

**ВИНАЛКИД 550 ПЕ-ТА-LSE/В****Ортофталова ненаситена полиестерна смола**

<b>Описание:</b>	Представява тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, средно реактивоспособна, ненаситена полиестерна смола. Съдържа специална добавка за намаляване емисиите на стирен в работната среда. Осигурява повърхностна нелепливост на изделията. Смолата съдържа индикатор за определяне на пероксид в системата, който променя цвета си от син на бледо зелен след добавяне на втвърдител.
<b>Употреба:</b>	Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, за автомобилни части, различни формовани части за строителни и промишлени цели. Втвърдяването става чрез прибавяне на 2 % МЕКП (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Може да се нанася след гелкоат;</li> <li>• Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;</li> <li>• Много добра омекряща способност на стъклوماتа;</li> <li>• Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;</li> <li>• Осигурява повърхностна нелепливост на изделията</li> <li>• Върху последния слой може да се нанася топкоат.</li> </ul>
<b>Класификация:</b>	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

**ХАРАКТЕРИСТИКА**

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
<b>Външен вид:</b> (визуално)	Синьо оцветена тиксотропна течност
<b>Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h:</b> (БДС EN ISO 3251)	57 ± 1 %
<b>Реактивоспособност при 23°C:</b> (с 2 % Бутанокс М-50)	
- време на желиране	15- 25 min
- време на втвърдяване	10 - 20 min
- /от времето на желиране до Tmax/ - температурен максимум, T max	max. 175°C
(Фирмен метод)	

**Вискозитет по Брукфилд 23°C (шп.2, ск.12):** 1100-1300 mPa.s  
(ISO 2555)

**Тиксотропен индекс (шп.3, ск.5/50):** min 2,8  
(ASTM D 2196-05 (B))

## ДРУГИ ДАННИ

**Плътност при 20°C:** 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
(БДС EN ISO 2811-1)

**Киселинно число:** max 26 mgKOH/g  
(БДС EN ISO 3682)

**Пламна температура в затворен тигел:** 34°C  
(БДС ISO 2719)

**Приложение:** Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ–ТА-LSE/В се втвърдява със следната втвърдителна система:  
Към 1000 g смола се прибавят 20 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 15 до 25 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 23°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.  
Продължителното съхранение може да намали ефекта от ускорителя. Добавяне на 0,5-1,0% Со-1% може да е необходимо за да се възстанови жизнеспособността на сместа.

**Опаковка:** В метални конични кутии; метални варели; цистерни от неръждаема стомана.

**Съхранение:** Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.  
Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство.

**Хигиена, безопасна работа и екология:** Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

**Orgachim®**

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340  
www.orgachim.bg